

WSM 系列数字化逆变直流脉冲氩弧焊机 (单管 IGBT)

3 PHASE 50/60 Hz DC CCC CE



WSM 系列数字化逆变直流脉冲氩弧焊机 (单管 IGBT)

- 采用先进的逆变技术和大功率开关器件 IGBT 设计制造;
- 具有直流手弧焊、直流氩弧焊、直流脉冲氩弧焊三种功能;
- 适用于碳钢、合金钢、不锈钢、铜、银、钛等多种金属的焊接;
- 具有提前送气、滞后停气、电流爬升、电流衰减等功能, 参数连续可调;
- 脉冲频率及占空比副值可任意调节。

性能参数表

参数	WSM-400	WSM-500
额定输入电压 (V)	三相 380V ± 15%	三相 380V ± 15%
额定频率 (Hz)	50/60	50/60
额定输入电流 (A)	27	38
额定输入容量 (KVA)	18	25
占空比 (%)	8-90	8-90
焊接电流范围 (A)	5~400	5~500
基值电流范围 (A)	5~400	5~500
脉冲频率范围 (Hz)	0.2~20	0.2~20
负载持续率 (%)	60	60
功率因数	0.95	0.95
净重 (kg)	37	39
外形尺寸 (mm)	645 × 323 × 573	645 × 323 × 573

产品选购指南

母材材质	板厚 (mm)	焊接方法	电流调节范围 (A)	适用机型
碳钢、不锈钢、低合金钢	0.3-12	直流 TIG	5~400	WSM-400
	0.3-14	直流 TIG	5~500	WSM-500
纯铜 (紫铜)	0.5-5.0	直流 TIG	5~400	WSM-400
	0.5-6.0	直流 TIG	5~500	WSM-500

产品特点:

友好的用户交互界面, 可方便实现各种焊接功能的切换和参数调节

采用高性能控制器, 实现控制、显示、参数调节的数字化。



脉冲能控制热输入, 能控制工件的变型, 焊薄版效果好!



标准配置:

接地夹 1 个、快插 2 个、接地线 3 米、氩弧焊枪 1 把、内六角扳手 1 个。



QQ-300