

WS 系列手工 / 氩弧两用焊机 (单管 IGBT)

1 PHASE 3 PHASE 50/60 Hz DC ⚡ CCC CE



WS 系列手工 / 氩弧两用焊机 (单管 IGBT)

- 采用先进逆变技术和大功率开关器件单管 IGBT 设计制造;
- 氩弧焊具有自锁和非自锁功能; 手弧焊可支持纤维素焊条下向焊功能;
- 具有完善的过压、欠压、过流、过载自动保护功能;
- 效率高、空载损耗小、比传统焊机节电 1/3 以上;
- 具有电网电压波动自动补偿功能, 抗电网波动强 ($V \pm 15\%$);
- 起弧容易、飞溅小、噪音低、焊接电弧稳定、焊缝成型美观;
- 一机多用、可一机完成氩弧焊打底、手工弧焊盖面两道工序。

性能参数表

参数	WS-200G	WS-250G	WS-315	WS-400
额定输入电压 (V)	单相 220V $\pm 10\%$		三相 380V $\pm 10\%$	
额定频率 (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
额定输入电流 (A)	25	34	12	15
额定输入容量 (KVA)	5.5	7.5	8	10
空载电压 (V)	62	76	62 ± 5	62 ± 5
输出电流调节 (A)	TIG:10-175 MMA:10-155	TIG:10-190 MMA:10-170	TIG:10-220 MMA:20-220	TIG:10-280 MMA:20-250
推力调节 (A)	-	-	0-100	0-100
负载持续率 (%)	30	30	40	40
效率 (%)	70	70	80	80
功率因数	0.93	0.93	0.7	0.7
净重 (kg)	6.4	6.6	20	21
外形尺寸 (mm)	384 \times 154 \times 292	384 \times 154 \times 292	480 \times 200 \times 375	480 \times 200 \times 375

产品选购指南

母材材质	板厚 (mm)	焊条 / 碳棒直径 Dia.	电流调节范围 (A)	适用机型
碳钢、不锈钢、低合金钢	0.3-6	1.6-2.4	20-175	WS-200G
	0.3-10	1.6-3.2	20-190	WS-250G
	0.3-12	1.6-3.2	20-220	WS-315
	0.3-15	1.6-4	20-280	WS-400

产品特点:

LED 数字电流表, 显示准确, 保证焊接效果更完美。

一机多用, 兼具氩弧焊、手工焊功能, 提高整机利用率。



蜂窝状风道设计, 散热效果出众。

氩弧焊气电分体焊枪开关接口, 安全、稳定。



标准配置:

接地夹 1 个、快插 2 个、接地线 3 米、焊枪 1 把、内六角扳手 1 个。

