

# LGK 系列逆变空气等离子切割机 (单管 IGBT)

1 PHASE   3 PHASE   50/60 Hz   DC ⚡   CCC   CE





## LGK 系列逆变空气等离子切割机 (单管 IGBT)

- 采用先进的逆变技术进行精密的反馈控制，输出电流稳定；
- 切割时电流连续可调，可满足不同材料各种厚度金属的切割，切口光滑，变形小，切割速度快；
- 体积小、重量轻、携带方便。负载持续率高，节能省电；
- 内置过热、过流、过压、欠压等保护电路，及压缩空气气压不足保护电路可靠性强；
- 可对碳钢、不锈钢、铜和铝等多种金属材料进行切割；
- 应用领域：金属毛坯件的切割下料。

### 性能参数表

参数	LGK-40	LGK-60	LGK-80	LGK-100	LGK-120	LGK-160	LGK-200
额定输入电压 (V)	单相 220 ± 15%			三相 380V ± 15%			
额定频率 (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
额定输入容量 (KVA)	4.8	7.9	11.2	15	18	30	41
空载电压 (V)	230	260	260	380	380	380	380
输出电流调节 (A)	20~40	20~60	30~80	30~100	30~120	40~160	40~200
额定工作电压 (A)	96	104	112	120	128	144	160
负载持续率 (%)	60	60	60	60	60	60	60
效率 (%)	85	85	85	85	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
净重 (kg)	8.7	16.6	20	41	43.5	56.9	59
外形尺寸 (mm)	370×160×290	500×210×370	530×270×465	642×323×573	642×323×573	700×360×638	700×360×638

### 产品选购指南

母材材质	板厚 (mm)	起弧方式	电流调节范围 (A)	适用机型
碳钢、不锈钢、 低合金钢	0.3-16.0	接触	20~40	LGK-40
	1.0-25.0	接触	20~60	LGK-60
	1.0-25.0	非接触	20~80	LGK-80
	1.0-30.0	非接触	20~100	LGK-100
	1.0-35.0	非接触	30~120	LGK-120
	1.0-40.0	非接触	20~160	LGK-160
	1.0-50.0	非接触	40~200	LGK-200
铜、铝、铜合金、铝合金	最佳切割厚度按碳钢厚度减半，选用适当机型			

### 产品特点：

铝合金手柄，美观大方

电流双调节功能，轻松应对各种焊接工件。



金属烤漆，美观、耐磨、防锈。

切割枪气电一体化接头接口和航空插头接口。



单管 IGBT



逆变技术



飞溅小



自动保护



节能

### 标准配置：

接地夹 1 个、气体减压阀 1 个、接地线 3 米、管牙 2 个、气管 0.6 米、切割枪 1 把。



SG55

PT-31