

MZ 系列全数字化逆变埋弧焊机 (IGBT)

3 PHASE 50/60 Hz DC CCC CE



MZ 系列全数字化逆变埋弧焊机 (IGBT)

- 兼具手弧焊和碳弧气刨功能，提高了设备利用率；
- 起弧电流和推力电流可连续调节，负载持续率高达 100%；
- 焊接过程受电网电压波动影响小，有温度保护功能和顶丝保护功能；
- 重量轻，体积小，调节灵活，使用方便；
- 控制技术先进，可精确预置焊接参数。适用焊接参数范围广，性能可靠；
- 可配齿形导轨，实现坡度较大的埋弧焊接；
- 适用板材、碳素结构钢、不锈钢、耐热钢以及复合钢材；
- 应用行业：造船、锅炉、化工容器、桥梁、起重机械、冶金制造。

性能参数表

参数	MZ-630	MZ-1000	MZ-1250
额定输入电压 (V)	三相 380V ± 15%		
额定频率 (Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入电流 (A)	53	84	120
负载持续率 (%)	100	100	100
空载电压 (V)	埋弧焊 SAW: 90 ± 10% 手工焊 MMA: 75 ± 10%		
输出电流调节 (A)	60~630	60~1000	60~1250
输出电压调节 (V)	20~50	20~50	20~50
效率 (%)	92	92	92
输出特性	平特性 / 降特性	平特性 / 降特性	平特性 / 降特性
功率因数	0.93	0.93	0.93
适合焊丝直径	Φ2~Φ4	Φ3~Φ6	Φ3~Φ6
净重 (kg)	52	85	107.6
外形尺寸 (mm)	700 × 350 × 638	777 × 380 × 830	830 × 390 × 820

产品选购指南

母材材质	板厚 (mm)	焊条 / 碳棒直径 Dia.	电流调节范围 (A)	适用机型
碳钢、不锈钢、低合金钢	4.0~10.0	3.0/4.0	250~630	MZ-630
	8.0~20.0	4.0/5.0	350~1000	MZ-1000
	≥ 20.0	5.0/6.0	700~1250	MZ-1250

产品特点：

数显表头，可精确预置焊接参数

手工电弧焊状态时，推力电流，起弧电流连续可调，使用方便。



软开关技术，整机效率高，可靠性高。

负载持续率达 100%，适合长时间大电流使用。



双管 IGBT



逆变技术



飞溅小



自动保护



节能

标准配置：

接地线 5 米、正极电缆 15 米、10A 保险管 2 个、5A 保险管 2 个、埋弧控制小车 1 台。

