

NBC 系列逆变 CO₂ 气体保护焊机 (单管 IGBT)

1 PHASE 3 PHASE 50/60 Hz DC ⚡ CCC CE



NBC 系列逆变 CO₂ 气体保护焊机 (单管 IGBT)

- 先进的单管 IGBT 逆变技术，频率为 20~40KHz，减少了焊机的体积和重量；
- 采用 IGBT 逆变技术，输出电流稳定，抗电压波动能力强 ($V \pm 15\%$)，负载持续率高，可长时间工作；
- 电子电抗器控制，焊接过程稳定，飞溅小，熔池深，焊缝成型好；
- 送丝与电源分别为一体式与分体式，可方便延长工作距离；
- 适用于 0.8mm 以上中、厚、薄板焊接；
- 降低成本、提高效率、改善焊接品质；
- 焊接电流、电压连续可调，能满足不同的焊接工艺要求；
- 焊接过程稳定、飞溅小、成型好。

性能参数表

参数	NBC-250	NBC-250Y	NBC-270	NBC-270Y	NBC-315	NBC-350	NBC-500	NBC-630
额定输入电压 (V)	单相 220V $\pm 10\%$			三相 380V $\pm 15\%$				
额定频率 (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
额定输入容量 (KVA)	6.8	6.8	7.3	7.3	8.3	14	25	36
额定输入电流 (A)	31	11	12	12	14	21	38	51
额定工作电压 (V)	24	24	25.5	25.5	26.5	31.5	39	44
输出电流调节 (A)	50~250	50~270	60~315	50~250	50~270	60~315	60~500	60~630
负载持续率 (%)	60	60	60	60	60	60	60	60
效率 (%)	85	85	85	85	85	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
净重 (kg)	16.85	16.85	16.85	28	28	28	34.3	37.5
毛重 (kg)	17.6+21.3	18.1+21.3	17.6+21.3	35.3	35.3	35.3	37.6+21.9	40.7+25.9
外形尺寸 (mm)	500×210×370	580×290×550	500×210×370	580×290×550	500×210×370	642×323×573		

产品选购指南

母材材质	焊接方法	焊丝直径 (Φ)	电流调节范围 (A)	适用机型
碳钢、不锈钢、 低合金钢	CO ₂ /MAG	1.0/1.2	50~250	NBC-250/250Y
	CO ₂ /MAG	1.0/1.2/1.6	50~270	NBC-270/270Y
	CO ₂ /MAG	1.0/1.2/1.6	60~315	NBC-315
	CO ₂ (药芯焊丝)	1.2	60~350	NBC-350
	CO ₂ (药芯焊丝)	1.2/1.6	60~500	NBC-500
	CO ₂ (药芯焊丝)	1.2/1.6	60~630	NBC-630

产品特点：

送丝机一键启动按钮，一按实现自动送丝。

LED 高清显示表，直观显示焊接电流，使焊接效果更完美。



防脱落，划扣送丝装置，高速、稳定，便于更换。

焊接电压电流双调节功能，焊接持续无极可调，轻松改变焊机状态，应对各种焊接工件。



单管 IGBT



逆变技术



飞溅小



自动保护



节能

标准配置：

接地夹 1 个、CO₂ 气表 1 个、送丝机 1 台、接地线 3 米、控制线 5 米、焊枪 1 把。

